

Beépítési útmutató

NORMACONNECT® FGR FLEX / FLEX E / FLEX 3 / FLEX GRIP / FLEX GRIP E / FLEX E-FP



KOLLÉGÁINK AZ ALÁBBI
ELÉRHETŐSÉGEKEN
TUDNAK BŐVEBB
INFORMÁCIÓVAL
SZOLGÁLNI

Tel: +36 30 550 2976

Email:
medep@medep.hu

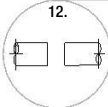
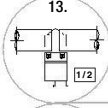

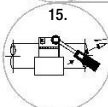

www.medep.hu



Beépítési útmutató

	<p>EPDM</p> <p>-30 °C...+125 °C Ø 26.9-168.3 mm -20 °C...+80 °C Ø 180-2032 mm</p>	<p>NBR</p> <p>-20 °C...+80 °C Ø 26.9-2032 mm</p>
	<p>EPDM</p> <p>Ø 26.9-2032 mm</p>	<p>NBR</p> <p>Ø 26.9-2032 mm</p> <p>A hajógyártáshoz és ipari alkalmazásokhoz megengedett maximális nyomásszintek a csőcsatlakozó címkéjén szerepelnek.</p>
	<p>EPDM</p> <p>Víz-levegő-szilárd anyag</p>	<p>NBR</p> <p>Gáz-gázolaj-olajszármazékok</p>
	<p>A csatlakozók hosszú távú védelme érdekében, zsugorcsőhüvelyek vagy védőszalagok használata.</p>	
	<p>Ø 26.9 – 33.7 mm Ø 35.0 – 48.3 mm Ø 54.0 – 60.3 mm Ø 76.1 – 114.3 mm Ø 133.7 – 711 mm Ø 326 – 2032 mm (FLEX 3)</p>	<p>C max = 3 mm = 8 mm = 17 mm = 25 mm = 35 mm = 65 mm</p>
	<p>TENGELYTOLÓDÁS</p> <p>≤ 1 % OD, de max. 3 mm (A nagyobb eltéréseket szögeltolással korigálja.)</p>	
	<p>SZÖGELTÉRÉS α</p> <p>2° minden típusnál Kivéve: FLEX 3: 1,5° (A csővégek közötti Cmax távolságot be kell tartani.)</p>	
	<p>CSŐOVALITÁS</p> <p>≤ 2 % OD, DE max. 5 mm (Csak két hasonló ovális csőre vonatkozik.)</p>	
	<p>TENGELYIRÁNYÚ MOZGÁS</p> <p>1.0 mm max. OD 33.7 mm-ig 2.5 mm max. OD 35 - OD 170 mm 5.0 mm max. OD 171 - 1200 mm 7.5 mm max. OD Flex 3 típus esetén</p>	<p>* csatlakozóoldalként (A csővégek közötti távolság Cmax be kell tartani!).</p>
	<p>Átmérő különbségek</p> <p>≤ 2 % OD, de max. 5 mm</p>	
	<p>A megadott tűrési határokat nem szabad túllépni vagy kombinálni. Ezek statikus terhelésekre és radiálisan merev csővekre vonatkoznak. A dinamikus terhelések, mint például nyomásemelkedések, külső erők stb. esetén biztonsági tényezőt kell figyelembe venni.</p>	

Beépítési útmutató

AZ ALÁBBI INFORMÁCIÓKAT (12-16) BE KELL TARTANI!	
	12. Távolítsa el a szennyeződésekét és tisztítsa meg a csővégeket. Az olyan sérüléseket, mint karcolások, repedések stb. vagy bevonatok, mint festék, rozsdá stb... el kell távolítani a tömítőperemek területéről.
	13. Jelölje meg a csatlakozó cső betolási szélességét mindkét cső végén.
	14. Ha van, távolítsa el a szállítási biztonsági hevedereket. Szükség esetén tisztítsa meg a tömítési területet a szennyeződésektől. Ne szerelje szét a csatlakozót, és ne ejtse le a csatlakozót.
	15. Csúsztassa a csatlakozót a csővégekre, és igazítsa a csőjelekhez. Húzza meg a felváltva a csavarokat enyhén racsnis kulccsal vagy csavarhúzóval. Ne forgassa tovább a csatlakozót, miután a fogai a csőbe illeszkedtek. Húzza meg a csavarokat felváltva a megadott nyomatéknig nyomatékulccsal.
	16. Soha ne húzza meg a csavarokat a megadott nyomatéknál erősebben. Ha a meghúzás után szivárgás jelentkezik, vegye ki a csatlakozót, és ismételje meg az 1-16. lépést. (Győződjön meg arról, hogy a tömítési terület és a csőfelületek tiszták.)